

SOLVELACK SATINATO COLORATO

SMALTO SINTETICO SATINATO AD ALTO SOLIDO, A BASE DI RESINE ALCHIDICHE-URETANICHE INDICATO PER ESTERNI ED INTERNI.



DESCRIZIONE

Smalto satinato, di fondo finitura, per uso professionale, a base di resine alchidiche uretanizzate e pigmenti anticorrosivi. Presenta caratteristiche di ottima pennellabilità e dilatazione, elevata durezza superficiale e resistenza agli agenti atmosferici. Peculiarità che qualificano questo smalto sono: l'elevato residuo secco, la rapidità di essiccazione e l'ottima copertura anche nei colori più critici. Indicato per ogni tipo di supporto previa adeguata preparazione è disponibile in una vasta gamma di colori e viene consigliato per ottenere finiture di pregio

CARATTERISTICA (prodotto non applicato)	MOTODO DI ANALISI	RISULTATO (range di tolleranza)
PESO SPECIFICO	ISO 2811:1974	1220 ± 100 g/l
VISCOSITA' (Misura del tempo di efflusso)	IL 10-13 (Ford 8)	30" ÷ 38"
RESIDUO SECCO TEORICO		70% ± 4% in peso
VOC (sostanze organiche volatili)		30% ± 4% in peso

N.B. I parametri sopra indicati sono validi per la base neutra: gli smalti ottenuti con tale base avranno parametri diversi in funzione della tinta realizzata.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE, CICLO APPLICATIVO E MODO D'USO

Legno nuovo (per esterno)

verificare che l'umidità del legno non superi il 15%; carteggiare.

quindi si può procedere in due modi:

- una mano di impregnante trasparente e una mano di SOLVELACK diluito al 5%,
- 2 mani di SOLVELACK con diluizione al 5% max.

Legno vecchio (per esterno)

carteggiare a fondo; in caso di completa asportazione della vecchia vernice, procedere come per il legno nuovo, altrimenti applicare due mani di SOLVELACK con diluizione al 5% max.

Legno nuovo o vecchio (all'interno)

sostituire la prima mano di smalto o di impregnante con un fondo riempitivo e carteggiare.

Ferro

pulire accuratamente il supporto sia nuovo che da riverniciare. Su ferro già verniciato carteggiare e irruvidire le parti ricoperte; su ferro nuovo, lasciare formare la ruggine per distruggere la calamina quindi spazzolare energicamente. Applicare uno o due strati di SOLVELACK, diluito al 5% direttamente sul supporto da verniciare. Non verniciare in condizioni di umidità superiori al 60% di U.R. Nel caso fosse richiesto da capitolato un ciclo fortemente anticorrosivo, si consiglia di applicare come fondo una mano di ASA GB.

MODO D'USO

PIGMENTAZIONE CONSIGLIATA

Per tinte medio-forti

Neutro 80%
 Coloranti serie CS 20%

Per tinte chiarissime

Bianco volume pieno
 Coloranti serie CS secondo il colore

Applicazione: a pennello e a spruzzo (misto aria o airless, regolando pressione e apertura dell'ugello).

Diluizione: a spruzzo con diluente sintetico rapido o acquaragia massimo 10% in peso a pennello con diluente sintetico rapido o acquaragia massimo 5% in peso

a rullo con diluente sintetico rapido o acquaragia massimo 5% in peso

Pulizia degli attrezzi: diluente nitro, o acquaragia.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

ESSICCAZIONE (a 20°C; umidità relativa 60%)	fuori polvere	2 ÷ 3	minuti
	fuori tatto	3 ÷ 4	ora
	completa	24	ore
SOVRAPPLICAZIONE	A 20°C, 60% U.R.	15 ÷ 20	ore
BRILLANTEZZA	ISO 2813:1978	13 ÷ 18	gloss
RESA TEORICA	(a seconda della diluizione)	12 ÷ 14	mq/kg



CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

VALORE LIMITE CE DI VOC (2010)		450 g/l
il prodotto pronto all'uso contiene al massimo	(Cat A/d)	450 g/l

n.b. I valori di sopraindicati sono indicativi perché dipendono dallo spessore applicato e dalle condizioni di temperatura e umidità.

AVVERTENZE

Durante la manipolazione e l'impiego del suddetto prodotto verniciante devono essere osservate le norme prescritte dalla legge per la tutela dell'applicatore e dell'ambiente nell'uso dei prodotti vernicianti a solvente. Data l'inflammabilità va conservato in un ambiente fresco; tenere fuori dalla portata dei bambini; non mangiare né bere né fumare e provvedere ad una buona ventilazione durante l'uso; non gettare i residui nelle fognature. Consultare la relativa scheda di sicurezza.

